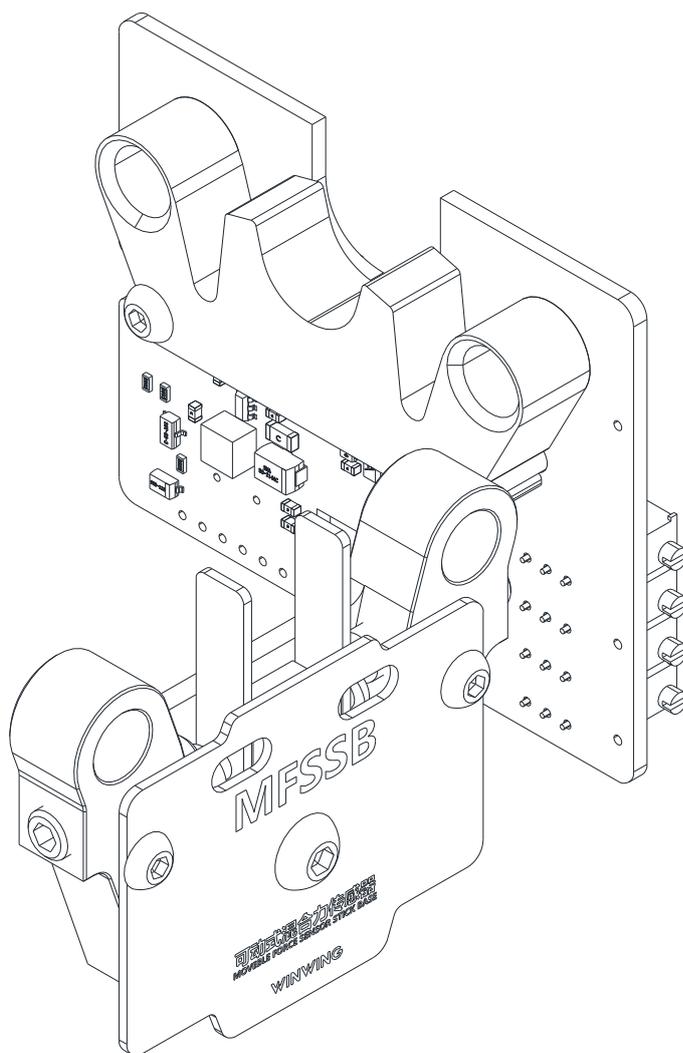
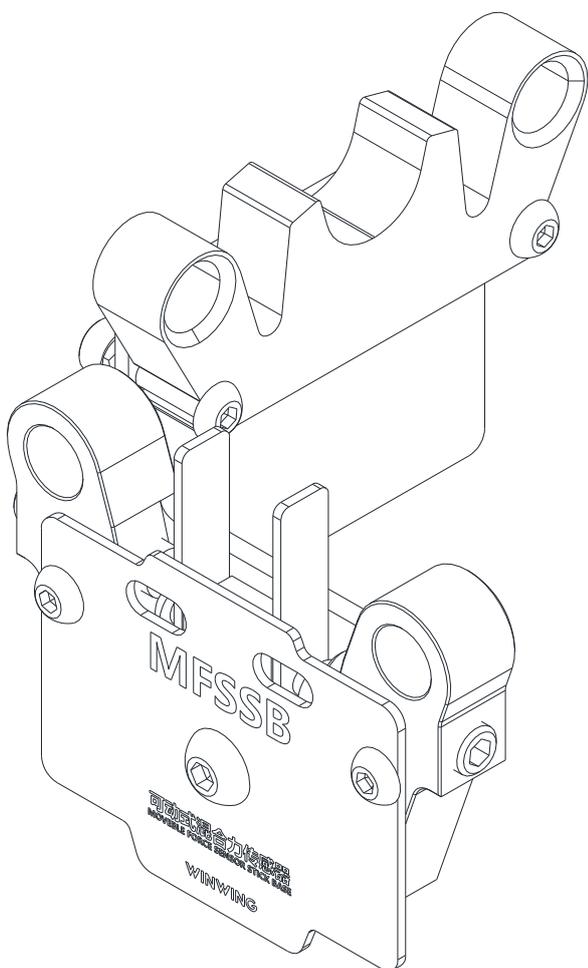


EX2-J2-2

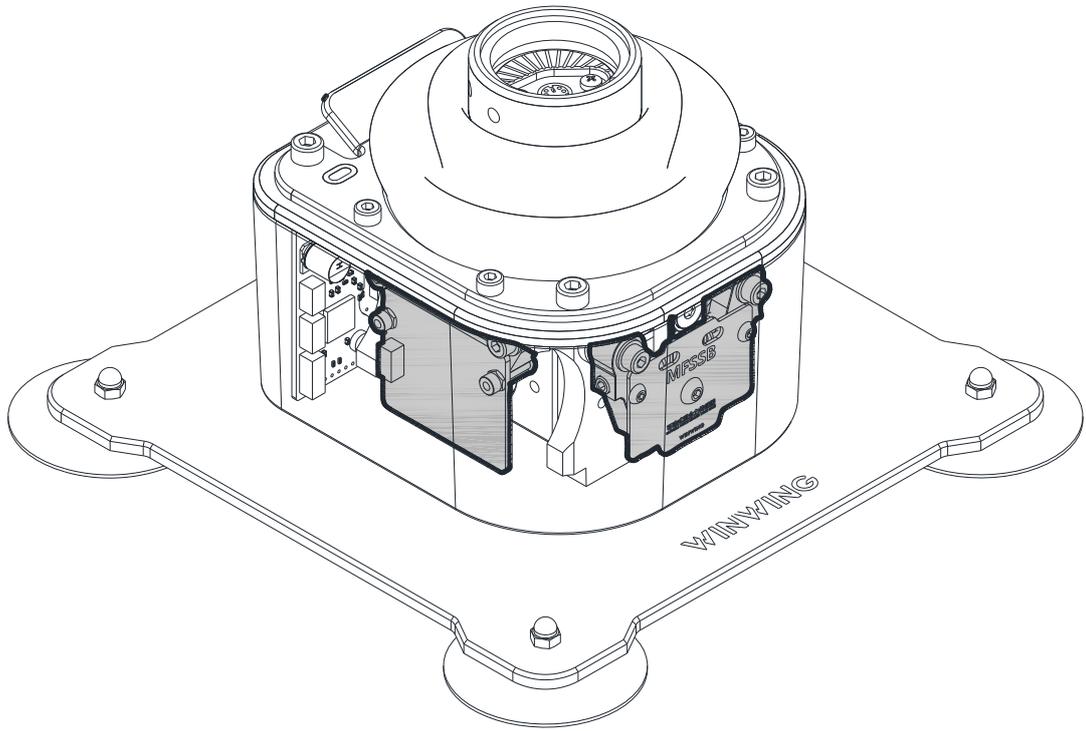
用户手册 V1.0 2023.02



目录:

装箱清单.....	1
1 参数	1
1.1 机械参数	1
1.2 电气参数	1
2 簧片安装	3
2.1 拆卸	3
2.2 安装	4

装箱清单



本产品已预装至 J2-2-BASE。

1 参数

1.1 机械参数

1. 可动区域机械行程为 ± 1 度；
2. 可动区域杆力单独调节（详见 2 簧片安装）；
3. 默认装配下最大工作载荷为 6kg。

1.2 电气参数

1. 力/位置融合模式

内部的力和位置传感器共同决定输出，可以设置物理可动区域杆量占整体行程混合比例，数值越大可动行程影响最终输出越明显，适合轻松精确操作，0%则等同于死区，同时可以自定义感应最大

可用力量比例。

2. 仅力模式

可动区域不输出任何有效杆量，作为一个机械死区存在，可以自定义力感应最大可用力量比例。

3. 完全拟真模式

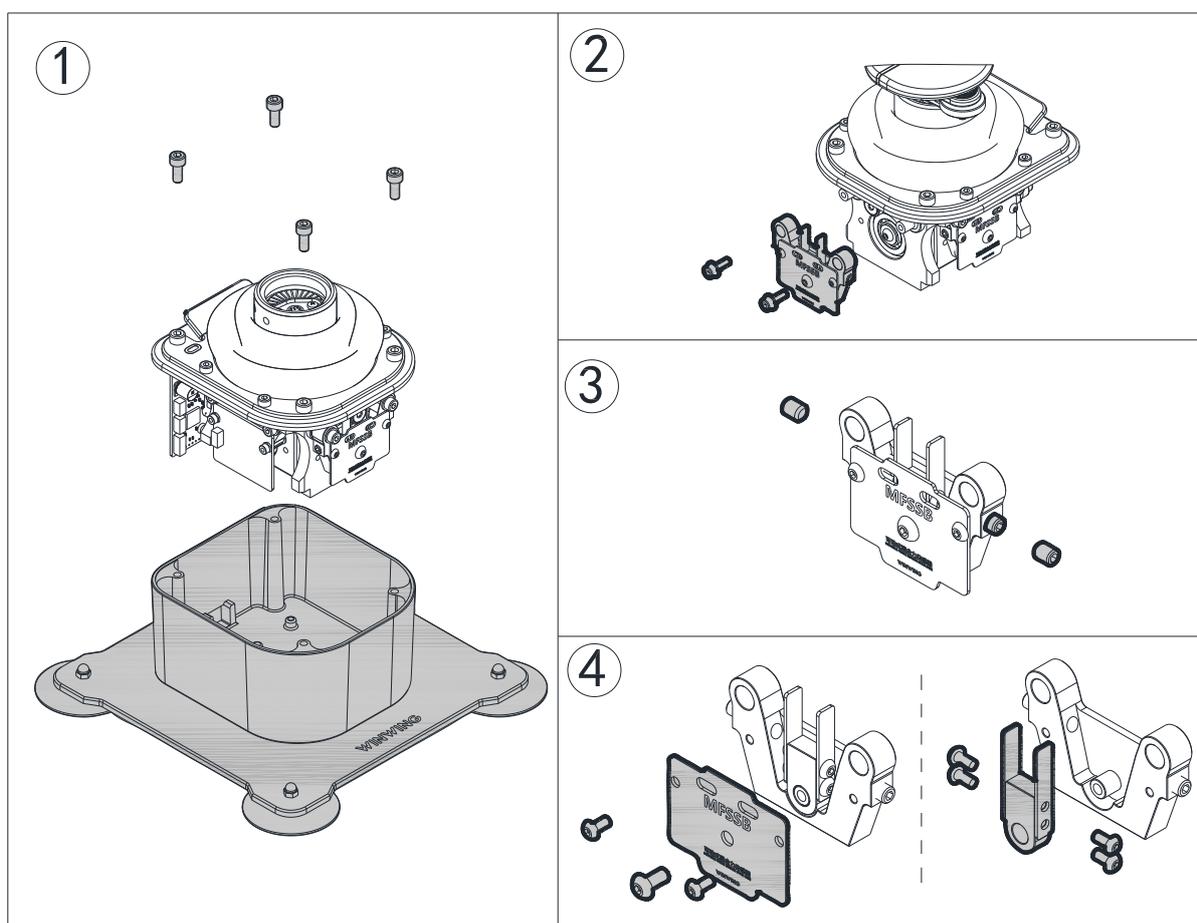
为完全追求最大程度复刻 16 控制方式的硬核玩家设计（不建议游戏玩家尝试）。此模式下，可动行程完全对应 100%操控杆量，可动行程抵达最大位置，实际控制杆量同时抵达 100%。

注意：此模式需要依据个人力度偏好安装两片或三片簧片。

2 簧片安装

2.1 拆卸

- ① 将顶面四颗 M5 螺钉拧出，取出总成
- ② 拆卸图示螺钉及垫片，取下图示总成；
- ③ 拆卸外侧两颗顶丝，回退内侧两颗顶丝；
- ④ 拆卸图示螺钉取下装饰板及总成，拆卸总成四颗螺钉取下簧片；



2.2 安装

① 安装簧片拧紧四颗螺钉，簧片总成及装饰板安装至总成上并拧紧两侧顶丝；

注意：一侧最多安装三片簧片。 Note: A maximum of three limit reeds are installed on one side.

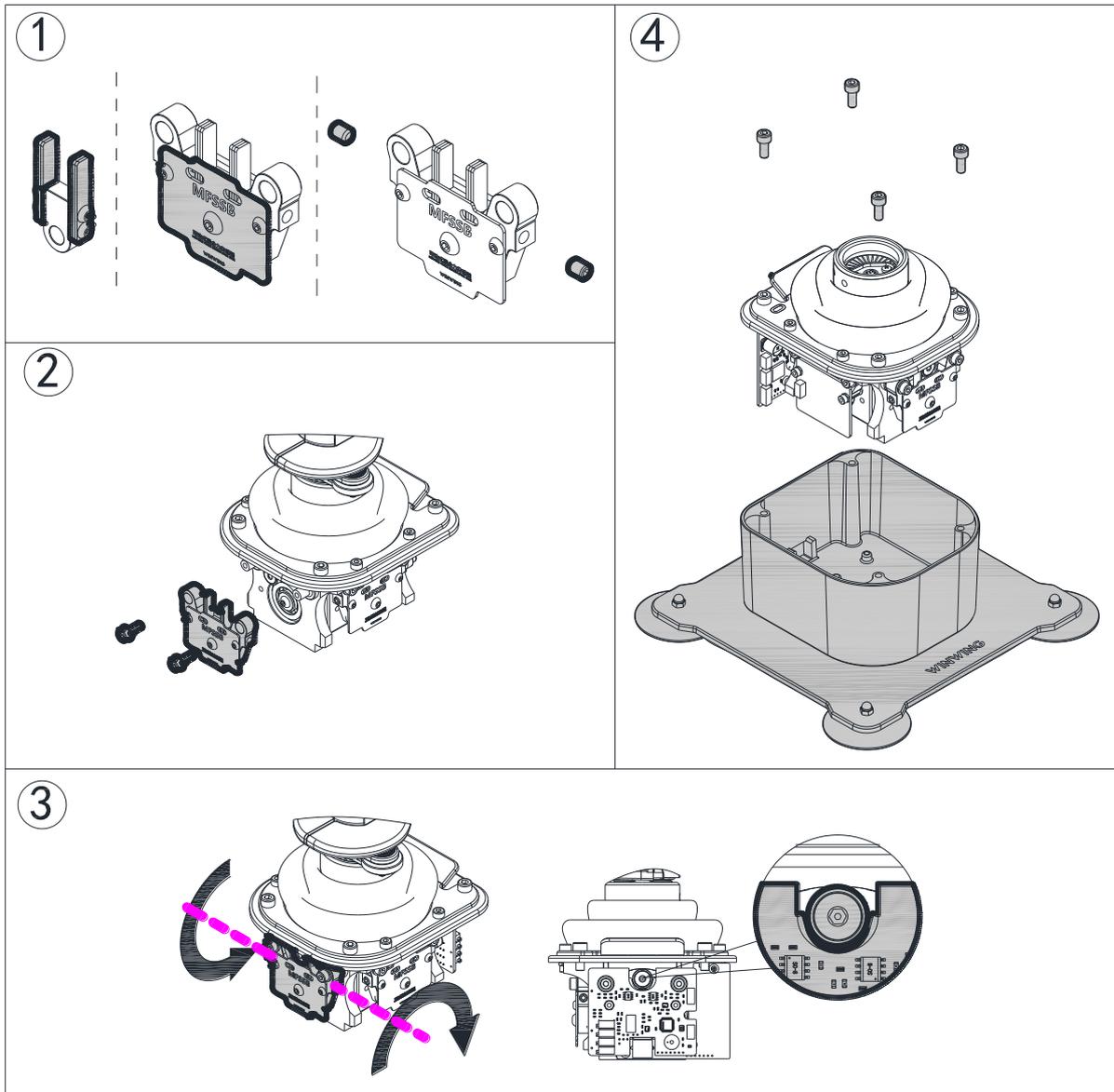
② 安装总成至底座，拧紧端面螺钉垫片；

注意：垫片需区分正反面，可倾斜安装扳动杆头使轴承一侧撑开簧片后按入总成；

③ 调整两侧顶丝使得可动区域行程一致，确认后两侧拧入顶丝防松；

注意：目测 PCB 侧的轴承间距及扳动杆头来判断如何调整，安装三片簧片防松顶丝无法安装。

④ 将总成及外壳合拢，顺时针拧紧拆卸下的四颗 M5 螺钉。



成都翼胜科技有限责任公司.

WWW.WINWING.CN

INFO@WINWING.CN

成都市郫都区现代工业港长生桥路 1111 号 19 栋