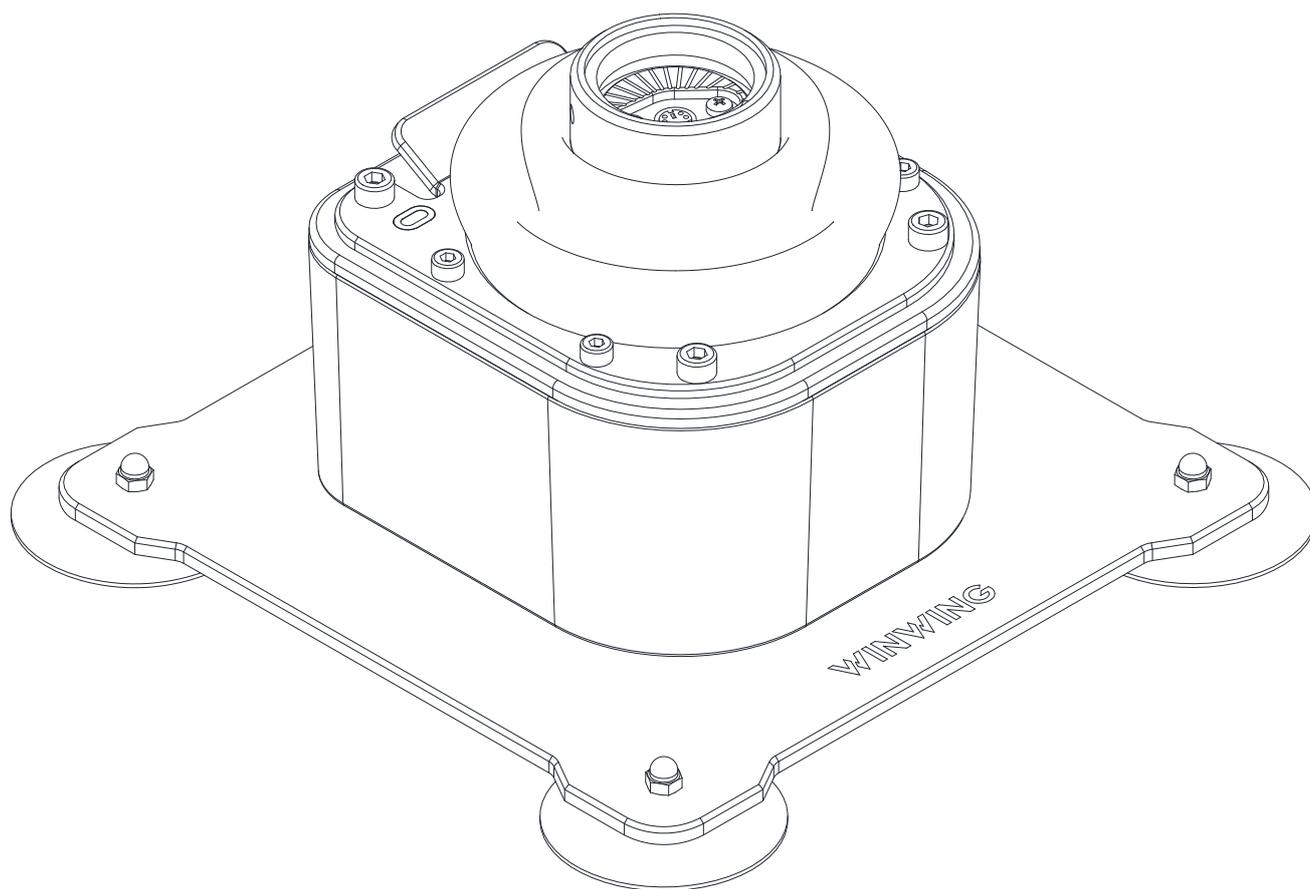


J2-2-BASE

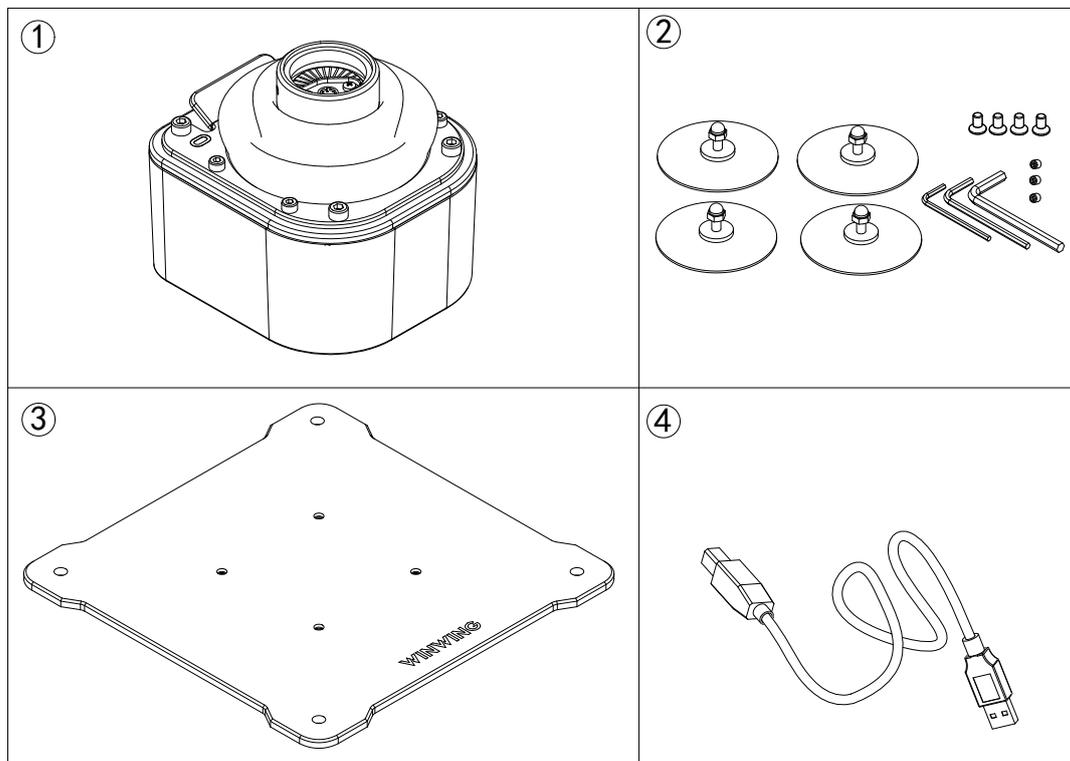
用户手册 CN V1.2 2024.7



目录:

装箱清单	2
1 参数	2
1.1 性能参数	2
1.2 适用型号	3
1.3 外形尺寸	3
1.4 安装尺寸	4
2 功能	5
2.1 机械、特殊功能	5
3 零部件拆装	7
3.1 吸盘安装	7
3.2 弯臂换装	7
3.3 阻力模式	7
3.4 可动式混合力传感器模式	7
4 安装方法	8
4.1 部件对接	8
4.2 支架安装	9

装箱清单

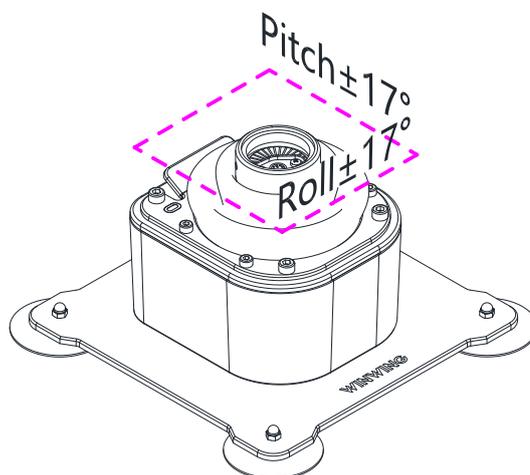


- | | | |
|---|------|---|
| ① J2-2-BASE | (1#) | 1 |
| ② 配件包 | (2#) | 1 |
| (吸盘 M4-8*4、内六角沉头螺钉 M4-8*4、内六角紧定螺钉 M5-5*3、内六角扳手-2.5、3、4*1) | | |
| ③ J2-2 底板 | 1 | 1 |
| ④ USB 线 | (3#) | 1 |

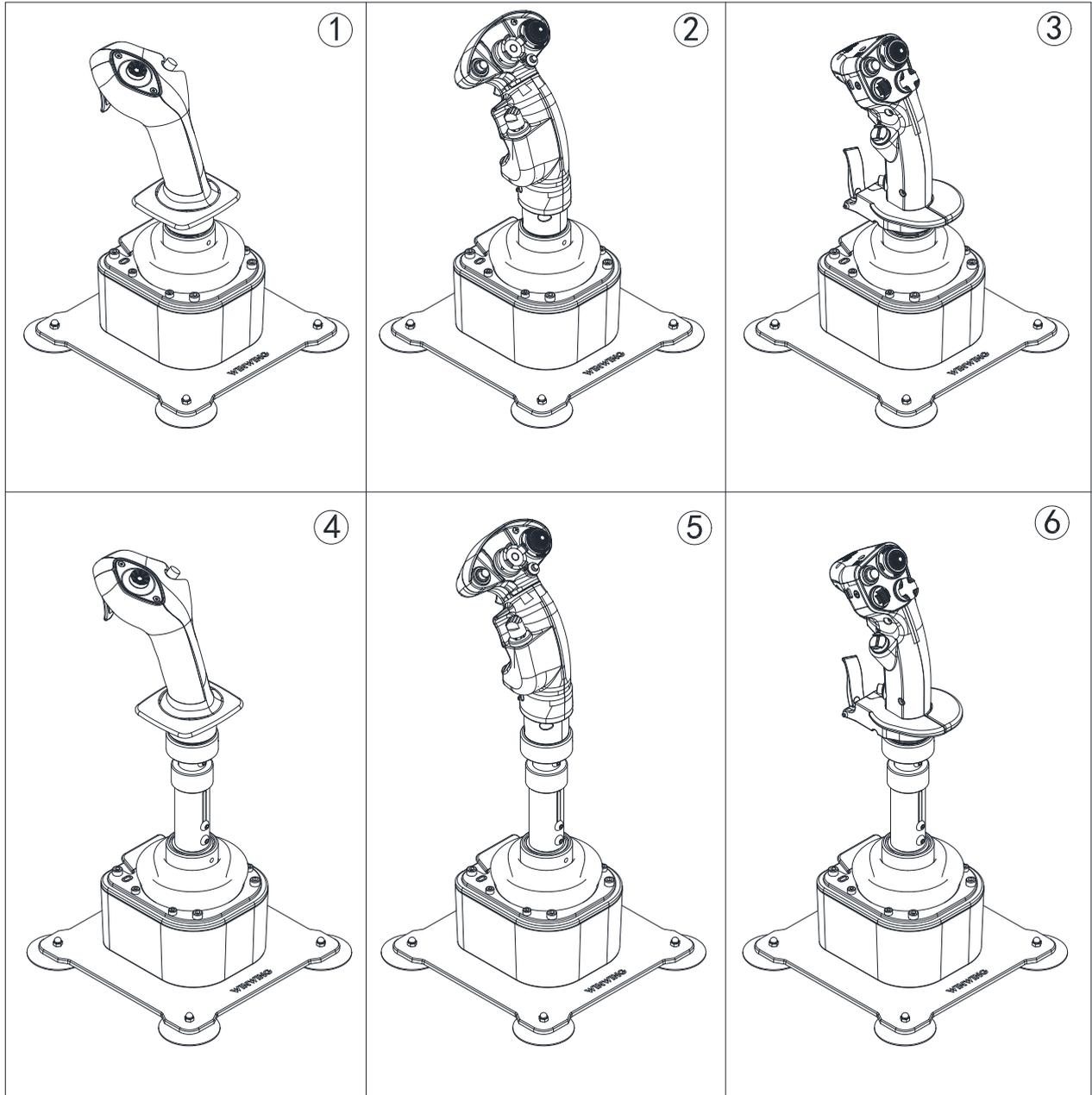
1 参数

1.1 性能参数

1. Pitch 轴及 Roll 轴转动角度为 $\pm 17^\circ$ ；
2. 可拓展力反馈*；
3. 阻力模式*；
4. 可动式混合力传感器模式*。



1.2 适用型号



① J2-2-BASE+3XX

② J2-2-BASE+JGRIP-18

③ J2-2-BASE+JGRIP-16

④ J2-2-BASE+ EXTENSION1+3XX

安装方法请查看 4.1

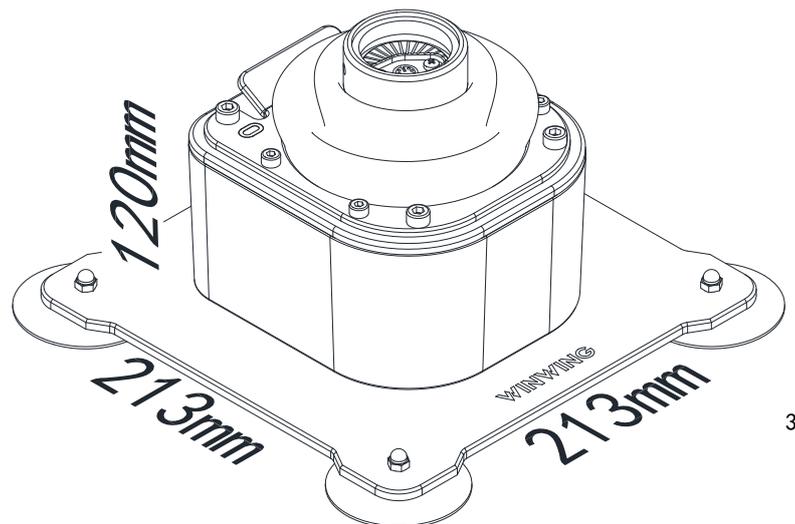
⑤ J2-2-BASE+ EXTENSION1+JGRIP-18

⑥ J2-2-BASE+EXTENSION1+JGRIP-16

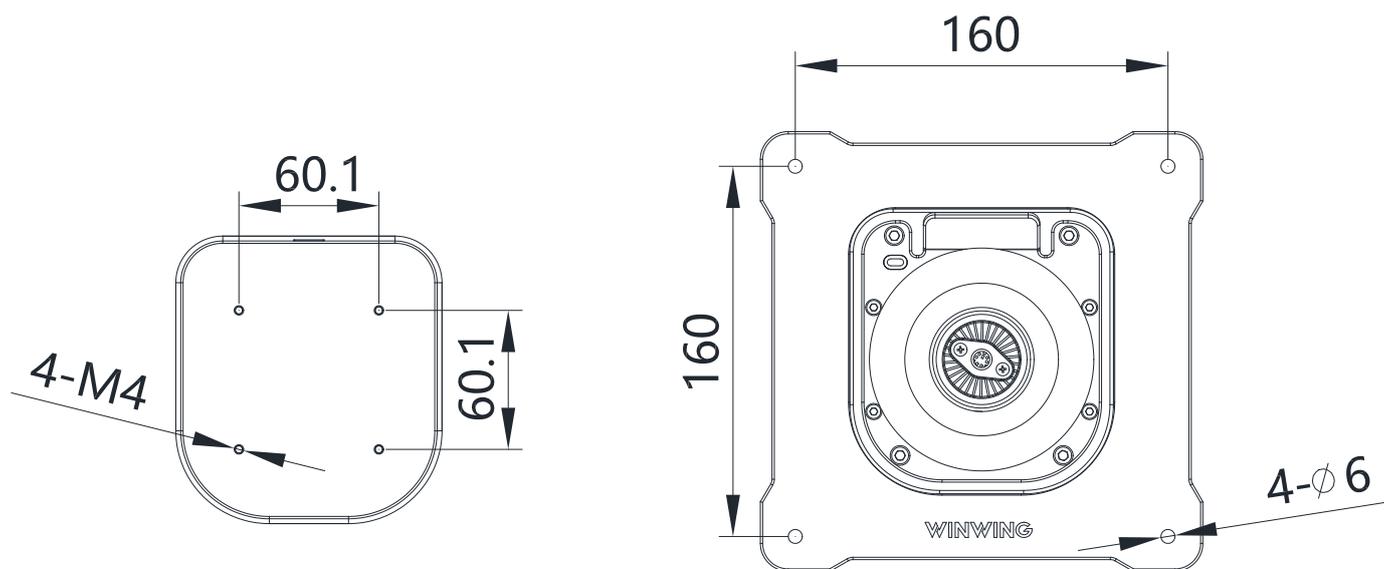
1.3 外形尺寸

产品长宽高分别为 213mm*213mm*120mm;

质量为 1.5kg=25.35lb。



1.4 安装尺寸



安装孔可用

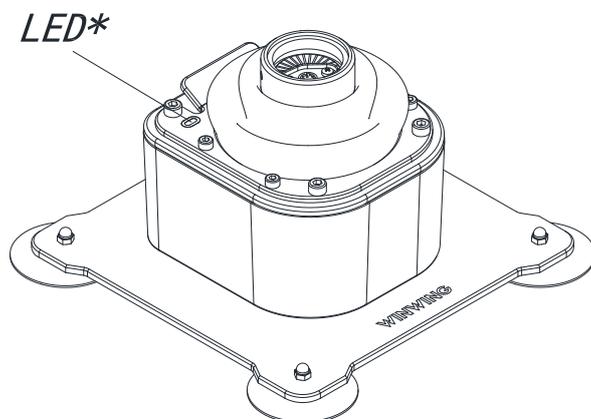
4-M4 间距为 60.1mm*60.1mm;

4-Ø6 间距为 160*160。

2 功能

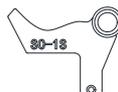
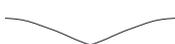
2.1 机械、特殊功能

1. 状态灯;

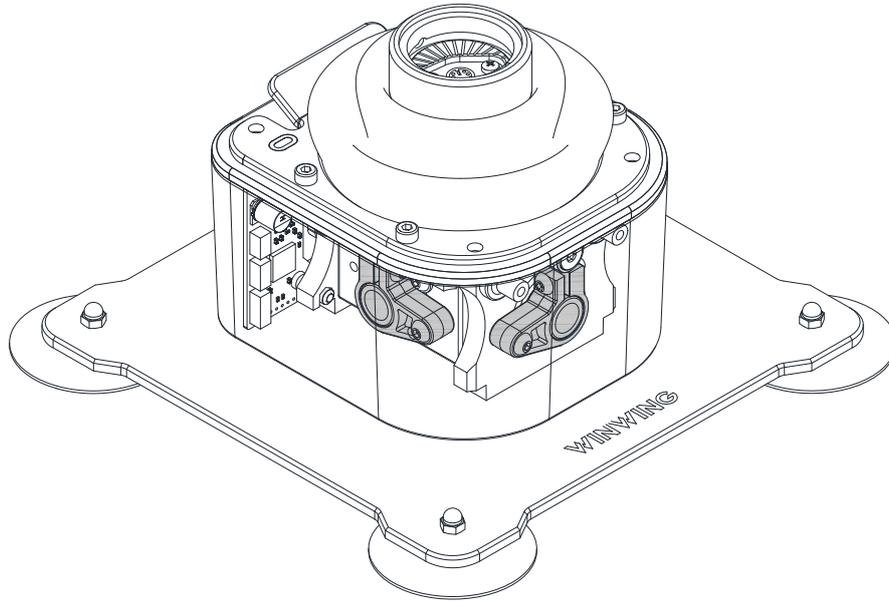


*LED 状态显示：绿色持续慢闪（间隔 1s）——BOOT 模式，绿色慢闪（间隔 1s）5 次后常亮——工作模式，绿色慢闪（间隔 1s）5 次后灯灭——仅供电模式。

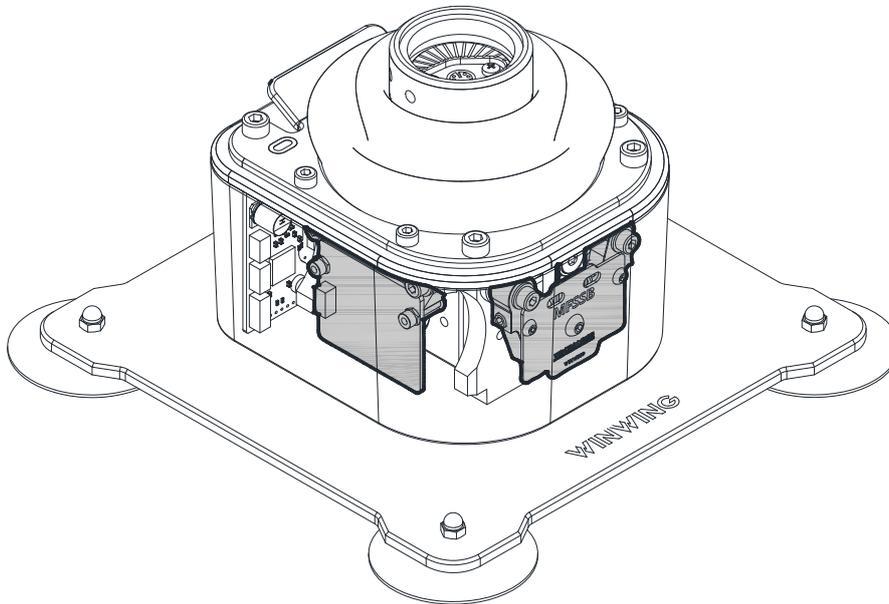
2. 可拓展力反馈*需购置 EX1-J2-2(安装见 3.2);

				
 拉簧0.8 Spring0.8	1.3KG  0	1.3KG  0	1.3KG  0	1.3KG  0
 拉簧1.0 Spring1.0	2.5KG  0	2.5KG  0	2.5KG  0	2.5KG  0
 拉簧1.2 Spring1.2	4.5KG  0	4.5KG  0	4.5KG  0	4.5KG  0

3. 阻力模式*需购置 EX1-J2-2(安装见 3.3);

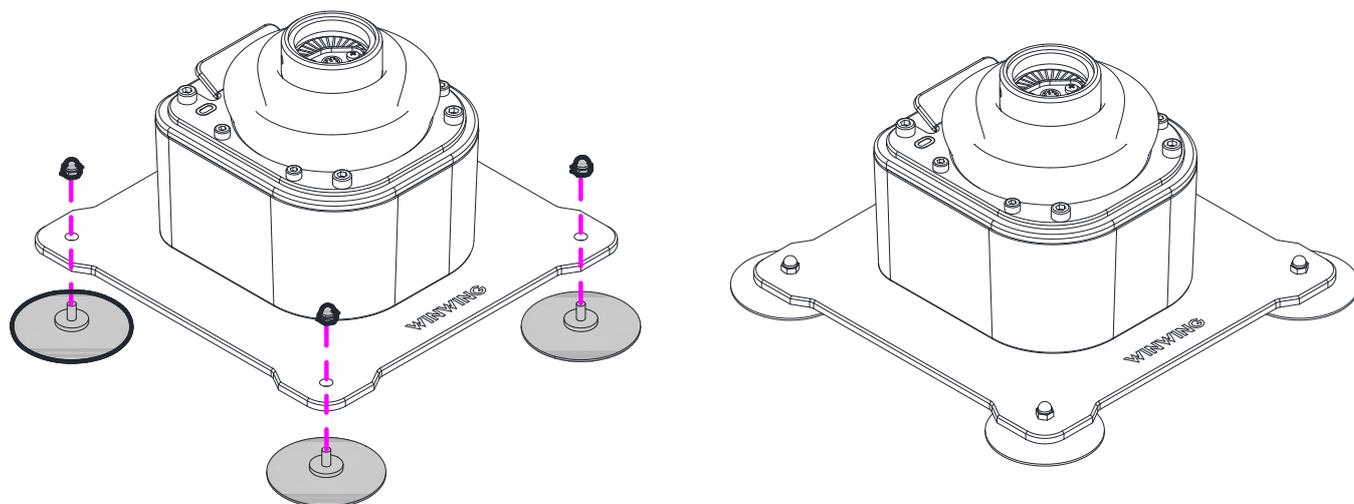


4. 传感器模式*需购置 EX2-J2-2(安装见 3.4)。



3 零部件拆装

3.1 吸盘安装



- ① 取下四个吸盘螺母，四个吸盘螺杆穿过底板后锁紧螺母。

注：建议使用前清理吸盘表面和桌面，以保证吸盘作用效果。

3.2 弯臂换装

见《EX1-J2-2 用户手册》。

3.3 阻力模式

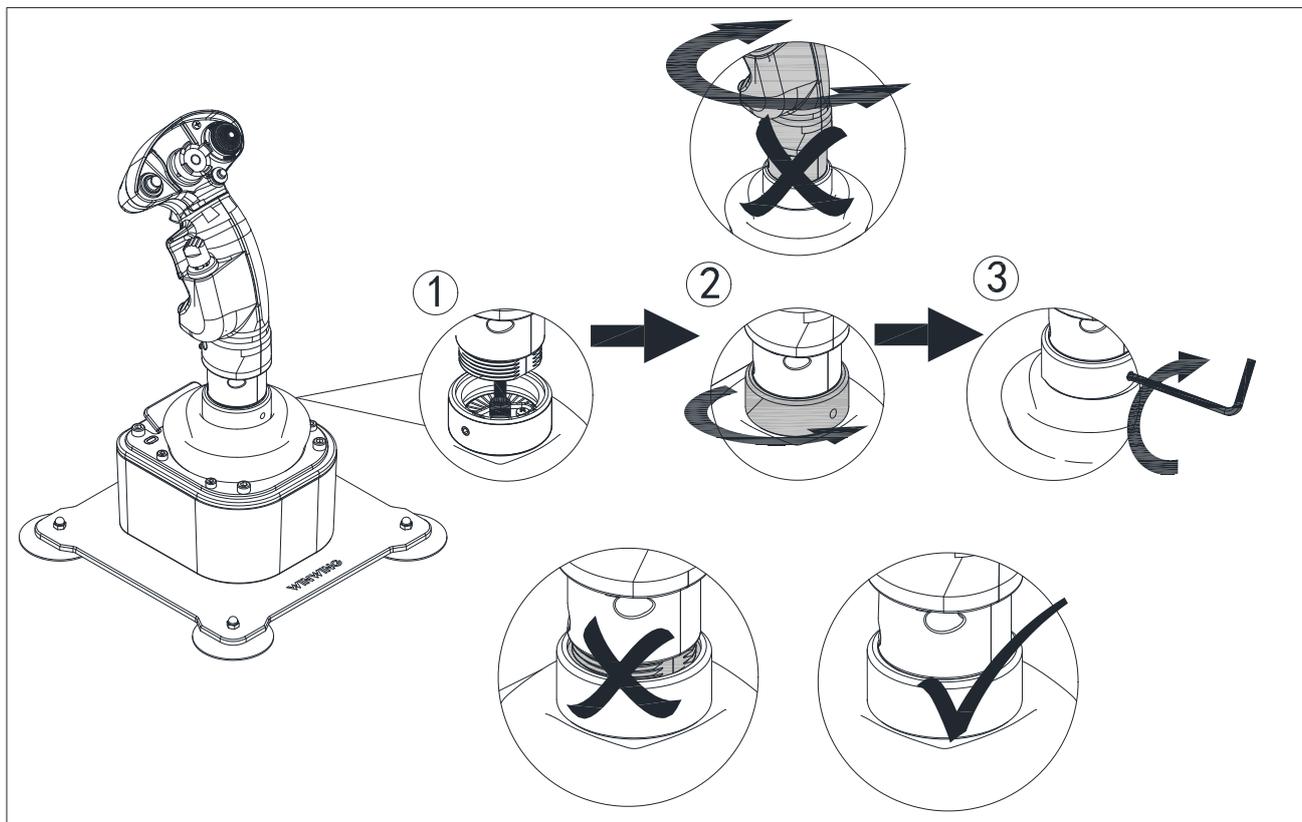
见《EX1-J2-2 用户手册》。

3.4 可动式混合力传感器模式

见《EX2-J2-2 用户手册》。

4 安装方法

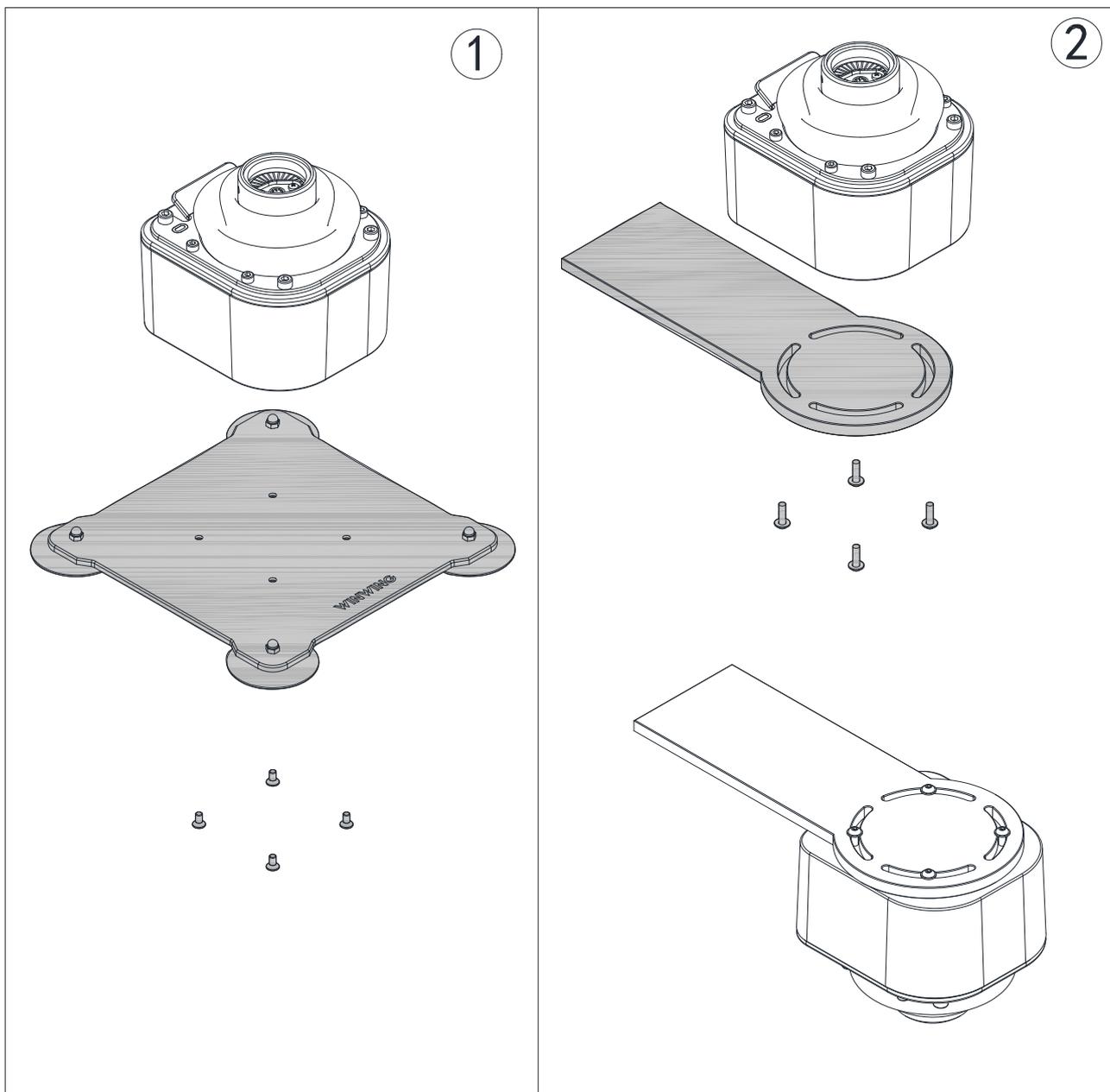
4.1 部件对接



- ① 将 PS2 接头对接插入；
- ② 逆时针扭动图示滚花盖，拧紧时螺孔应大致对齐手柄接缝平面（拆装过程中只能扭转滚花盖，否则接线将会扭断）；
- ③ 使用扳手顺时针将顶丝拧紧。

注：拆卸时操作步骤反之。

4.2 支架安装



① 将底部四颗螺钉拧出，拆卸底板；

② 将总成放置于支架底座上，使用自备螺钉及垫片由下向上将总成固定在支架上。

注：支架及其螺钉垫片需自备（总成螺孔为 M4 深 5mm 请注意螺钉长度）。

成都翼胜科技有限责任公司

WWW.WINWING.CN

INFO@WINWING.CN

成都市郫都区现代工业港长生桥路 1111 号 19 栋